

450
COLORS



MATT EMBROIDERY THREAD

涂 纶 亚 光 绣 花 线

C O L O R S A M P L E

**DRAGON SAKURA**

Extra Matt Embroidery Thread

Polyester 100%

1

M001
M002
M003
M004
M006
M008
M010
M011
M012
M014
M016
M017
M018
M020
M022
M023
M025
M026
M029
M030
M031
M033
M034

**2**

M035
M036
M038
M039
M040
M041
M042
M043
M045
M046
M047
M048
M050
M051
M053
M055
M056
M058
M059
M060
M061
M062
M063

**3**

M066
M067
M068
M069
M070
M071
M074
M075
M076
M077
M078
M079
M080
M082
M083
M084
M086
M088
M090
M091
M092
M094
M095

**4**

M096
M097
M099
M101
M102
M103
M104
M106
M108
M109
M110
M112
M113
M114
M115
M116
M117
M118
M119
M120
M121
M122
M123





5

M124
M125
M127
M128
M130
M131
M133
M135
M136
M137
M138
M139
M141
M142
M143
M146
M147
M148
M150
M151
M152
M153
M154



6

M155
M156
M157
M158
M159
M160
M161
M162
M163
M165
M167
M169
M170
M171
M172
M173
M174
M175
M176
M177
M178
M179
M182



7

M183
M184
M186
M187
M188
M189
M190
M191
M193
M194
M195
M196
M197
M198
M199
M200
M201
M203
M204
M205
M207
M208
M209



8

M210
M212
M213
M214
M215
M216
M218
M220
M223
M224
M225
M226
M227
M228
M229
M231
M232
M235
M236
M238
M239
M240
M241





龍櫻

涤纶亚光绣花线

涤纶 100%

9

M242
M244
M245
M246
M247
M248
M249
M250
M251
M253
M254
M255
M256
M258
M259
M260
M261
M262
M264
M265
M267
M269
M271



10

M273
M274
M275
M276
M278
M279
M280
M281
M283
M285
M286
M290
M292
M294
M295
M296
M297
M300
M301
M303
M304
M305
M307



11

M308
M309
M310
M312
M313
M314
M315
M318
M319
M320
M321
M322
M323
M324
M326
M327
M328
M329
M330
M331
M333
M334
M336



12

M337
M339
M340
M342
M345
M346
M347
M348
M349
M350
M351
M352
M353
M354
M355
M357
M358
M359
M360
M361
M362
M364
M365



**DRAGON SAKURA**

Extra Matt Embroidery Thread

Polyester 100%

13

M366
M368
M369
M370
M371
M373
M374
M375
M376
M377
M378
M380
M382
M385
M387
M388
M389
M390
M391
M394
M395
M396
M398

**14**

M400
M402
M404
M405
M406
M407
M410
M411
M412
M413
M414
M415
M417
M419
M420
M423
M424
M425
M427
M428
M429
M430
M434

**15**

M435
M437
M438
M439
M440
M441
M442
M444
M445
M446
M449
M450
M451
M452
M453
M455
M456
M457
M459
M460
M461
M463
M464

**16**

M466
M467
M469
M470
M471
M472
M475
M477
M479
M480
M481
M483
M484
M485
M486
M487
M488
M489
M490
M491
M492
M493
M494





ドラゴン サクラ

マット刺繍糸

17

18

19

M495

M496

M498

M500

M501

M503

M504

M505

M506

M507

M508

M509

M510

M511

M512

M514

M516

M517

M518

M519

M520

M521

M522

M523

M524

M525

M526

M527

M528

M529

M530

M532

M533

M534

M535

M536

M537

M540

M541

M542

M543

M545

M546

M547

M549

M550

M553

M555

M556

M557

M559

M560

M561

M562

M564

M565

M566

M567

M568

M570

M571

M573

M574

M575

M576

M578

M580

M581

M582

20

M583

M584

M585

M586

M587

M588

M591

M592

M593

M597

M601 漂白
W H I T E

M602 黒
B L A C K

M603 本白
O F F W H I T E

品番
KIND

75D NO.60

120D NO.40

TKT. 180

TKT. 110

涤纶彩虹绣花线
Rainbow

R001

R002

R003

R004

R005

R006

R007

R008

R009

R010

R011

R012

R013

R014

R015

R016

R017

R018

R019

R020

R021

R022

品番 Kind 规格	TICKET	常備色数 Number of Colors 常备色数	糸長 Length 线长	構成 Composition 构成	織度 (dtex) Total deci tex 纤度	強力 (CN) Strength 强力	強度 (CN/DTEX) Tenacity 强度	伸長率% Elongation 伸长率%
120/2 NO.40	110	450	2000m	135dtex 1×2	270	1290	4.68	22
75/2 NO.60	180	450	3000m	85dtex 1×2	170	740	4.35	28

用途 刺繡マシン、ネーム、レース等の刺繡加工

USES Embroidery by embroidering machine, name & lace and other embroidery finish.

龙櫻绣花线使用注意事项

- ※ 由于染色及染料的批号不同可能会有略微色差存在，同一批绣花加工产品请尽量避免使用不同批号
- ※ 连续的图案，由多家绣花工厂加工同一批绣花产品时，同样请使用同一批号的绣花线
- ※ 请尽量避免高温、潮湿的场所，用塑料袋包装并放入线盒内保管
- ※ 当温度达到250℃~260℃时线会熔断
- ※ 使用去污剂时，线韵染料可能会渗出并转移到面料上

ドラゴンサクラ刺繡糸ご使用のお願い

- ※ 染色及び染料ロットにより多少の色ずれがございますので、ご使用に際しましてはロット違いの糸をご配慮お願いします
- ※ 連続した柄を刺繡される場合は、複数の刺繡工場に分散させる場合も、同様のご配慮をお願いします
- ※ 高温、多湿の場所は避け、ビニール袋で包装し、糸箱に入れ保管させることをお勧めします
- ※ 溶融点は250℃~260℃ですが、ヒートカットにはご注意ください
- ※ 染み抜き剤をご使用になる際は、糸の染料がしみ出し、生地等に移染する場合がありますのでご注意ください

Wish of Dragon Sakura embroidery thread use

- ※ In the case of a continuous embroidered pattern divided into a right and left side, be careful to use the same yarn for the same lot.
- ※ Further more in the case where manufacturing is carried out in various factories please pay careful attention to lot supervision and color ordering.
- ※ Avoid storage in hot, moist places and use wrapping. Storage in sealed containers is recommended.
- ※ As the thread has a melting of 250~260℃, be careful for "heat cut"
- ※ Please be careful of using stain remover, because dye stuff on threads may ooze out and fabrics may be stained with it.

上海誉思商贸有限公司 Shanghai Yusi Business & Trade Co.,Ltd.

地址: 上海市宝山区同济支路199弄6号楼206室 Email: yusi@yusi888.com <https://www.qzyusi.com>
ADD: R206, Building 6, No. 199, Tongji Branch Road, Baoshan District, Shanghai, China TEL: 0086-21-5684-3891

衢州誉思线业有限公司 Quzhou Yusi Thread Co.,Ltd.

工厂: 浙江省衢州市衢江区玉龙路28号万洋众创城3栋401、501室
Production address: Room 401, 501, building 3, Wanyang Zhongchuang City, 28 Yulong Road, Qujiang District, Quzhou, Zhejiang Province

試験項目 Test Items		試験方法/生地No. Test Method/Fabric No.		1	385	2	3	4	5	6
耐光(級) Light(class)		ISO 105-B02 4級照射 ISO105-B02(Class 4)		変退色 C.C	4-5					
洗濯(級) Washing(class)		JIS L 0844		変退色 C.C	4-5					
市販合成洗剤使用 synthetic detergent is used		A-2 号準用		汚染・液汚染 S・Solution	4-5・4-5					
汗(級) Perspiration (class)		JIS L 0848 (酸・アルカリ) Acid-Alkaline		変退色 C.C	4-5・4-5					
摩擦(級) Rubbing(class)		JIS L 0849 Ⅱ形 Type II		乾擦 Dry	4-5					
ドライ(級) Drycleaning (class)		JIS L 0860 パークロロエチレン Perchloroethylene Method A-1		変退色 C.C	4-5					
昇華(級) Transfer of dye (class)		JIS L 0854 (添付白布・綿・ポリエステル) fabrics:Cotton&Polyester		変退色 C.C	4-5					
汗耐光(級) Light & Perspiration (class)		JIS L 0888 B法/Method B L0848汗液 L0848 Solution		変退色 C.C	4-5					
塩素処理水(級) Chlorinated Water(class)		JIS L 0884 A法 JIS L 0884 Method A		変退色 C.C	4-5					
色抜き(級) Bleeding(class)		大丸法 Daimaru Method		ブリード S	4-5					
酸素系漂白(級) Non-chlorine bleach		AATCC/ASTM TS-001準用 AATCC/ASTM TS-001 Mod.		変退色 C.C	4-5					
黄変(級) Yellowing(class)		ISO 105 X18 2007 黄変 ISO 105 X18 2007 Yellowing test		汚染 S						
混用率 (%) Composition		JIS L 1030		判定 JUDGMENT						
生地 No. Fabric No.		生地 No. Fabric No.			ポリエステル 100					
FAB No.		FAB No.			100 POLYESTER					
蛍光抽出 Fluorescence extraction		環食第244号 No.244, MHLW								
pH		GB/T 7573: Extracted by KCl sol.			6.7					
蛍光の有無 Fluorescent Confirmation		ブラックライト照射 Black light irradiation			蛍光なし Not noticeable					
ホルムアルデヒド Formaldehyde (μg/g)		JIS L 1041・GB/T 2912.1 下着類 ()内:実測値 Others ():Observed value			20以下(0) Below20(0)					
《中国内販用》 混用率 (%) GB法 (顕微鏡法)		ポリエステル 100								
《CHINA DOMESTIC SALE》 Composition(%) [Method] A: Dissolution B: Release C: Microscopy		Method GB Method: C			100 POLYESTER					
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble				質量(g/m) Weight JIS L 1096				
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法				はっ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class) 洗濯 JIS L1092 Washing スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean				
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法				耐久プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長率(%) Stretch Percentage		JIS L 1096 B法				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長回復率(%) Stretch Recovery Percentage		JIS L 1096 30S B-1法 1h				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method				商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning パーコロエチレン (3回) Perchloro 3times		外観 App	変退色 C.C	
摩擦強さ(回) Abrasion strength		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result: エンドポイント: End point:		通気度cm3/(cm2・S) Air Permeability JIS L 1096 A法		外観 App	変退色 C.C	
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble				質量(g/m) Weight JIS L 1096				
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法				はっ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class) 洗濯 JIS L1092 Washing スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean				
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法				耐久プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長率(%) Stretch Percentage		JIS L 1096 B法				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長回復率(%) Stretch Recovery Percentage		JIS L 1096 30S B-1法 1h				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method				商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning パーコロエチレン (3回) Perchloro 3times		外観 App	変退色 C.C	
摩擦強さ(回) Abrasion strength		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result: エンドポイント: End point:		通気度cm3/(cm2・S) Air Permeability JIS L 1096 A法		外観 App	変退色 C.C	
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble				質量(g/m) Weight JIS L 1096				
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法				はっ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class) 洗濯 JIS L1092 Washing スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean				
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法				耐久プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長率(%) Stretch Percentage		JIS L 1096 B法				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長回復率(%) Stretch Recovery Percentage		JIS L 1096 30S B-1法 1h				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method				商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning パーコロエチレン (3回) Perchloro 3times		外観 App	変退色 C.C	
摩擦強さ(回) Abrasion strength		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result: エンドポイント: End point:		通気度cm3/(cm2・S) Air Permeability JIS L 1096 A法		外観 App	変退色 C.C	
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble				質量(g/m) Weight JIS L 1096				
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法				はっ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class) 洗濯 JIS L1092 Washing スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean				
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法				耐久プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長率(%) Stretch Percentage		JIS L 1096 B法				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長回復率(%) Stretch Recovery Percentage		JIS L 1096 30S B-1法 1h				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method				商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning パーコロエチレン (3回) Perchloro 3times		外観 App	変退色 C.C	
摩擦強さ(回) Abrasion strength		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result: エンドポイント: End point:		通気度cm3/(cm2・S) Air Permeability JIS L 1096 A法		外観 App	変退色 C.C	
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble				質量(g/m) Weight JIS L 1096				
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法				はっ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class) 洗濯 JIS L1092 Washing スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean				
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法				耐久プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長率(%) Stretch Percentage		JIS L 1096 B法				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長回復率(%) Stretch Recovery Percentage		JIS L 1096 30S B-1法 1h				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method				商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning パーコロエチレン (3回) Perchloro 3times		外観 App	変退色 C.C	
摩擦強さ(回) Abrasion strength		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result: エンドポイント: End point:		通気度cm3/(cm2・S) Air Permeability JIS L 1096 A法		外観 App	変退色 C.C	
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble				質量(g/m) Weight JIS L 1096				
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法				はっ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class) 洗濯 JIS L1092 Washing スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean				
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法				耐久プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長率(%) Stretch Percentage		JIS L 1096 B法				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長回復率(%) Stretch Recovery Percentage		JIS L 1096 30S B-1法 1h				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method				商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning パーコロエチレン (3回) Perchloro 3times		外観 App	変退色 C.C	
摩擦強さ(回) Abrasion strength		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result: エンドポイント: End point:		通気度cm3/(cm2・S) Air Permeability JIS L 1096 A法		外観 App	変退色 C.C	
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble				質量(g/m) Weight JIS L 1096				
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法				はっ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class) 洗濯 JIS L1092 Washing スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean				
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法				耐久プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長率(%) Stretch Percentage		JIS L 1096 B法				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長回復率(%) Stretch Recovery Percentage		JIS L 1096 30S B-1法 1h				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method				商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning パーコロエチレン (3回) Perchloro 3times		外観 App	変退色 C.C	
摩擦強さ(回) Abrasion strength		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result: エンドポイント: End point:		通気度cm3/(cm2・S) Air Permeability JIS L 1096 A法		外観 App	変退色 C.C	
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble				質量(g/m) Weight JIS L 1096				
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法				はっ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class) 洗濯 JIS L1092 Washing スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean				
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法				耐久プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長率(%) Stretch Percentage		JIS L 1096 B法				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長回復率(%) Stretch Recovery Percentage		JIS L 1096 30S B-1法 1h				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method				商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning パーコロエチレン (3回) Perchloro 3times		外観 App	変退色 C.C	
摩擦強さ(回) Abrasion strength		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result: エンドポイント: End point:		通気度cm3/(cm2・S) Air Permeability JIS L 1096 A法		外観 App	変退色 C.C	
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble				質量(g/m) Weight JIS L 1096				
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法				はっ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class) 洗濯 JIS L1092 Washing スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean				
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法				耐久プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長率(%) Stretch Percentage		JIS L 1096 B法				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
伸長回復率(%) Stretch Recovery Percentage		JIS L 1096 30S B-1法 1h				耐プリント Durability Print JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M 吊干し (5回) Line 5times		外観 App	変退色 C.C	
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method				商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning パーコロエチレン (3回) Perchloro 3times		外観 App	変退色 C.C	
摩擦強さ(回) Abrasion strength		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result: エンドポイント: End point:		通気度cm3/(cm2・S) Air Permeability JIS L 1096 A法		外観 App	変退色 C.C	
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール)よこ(コース) Warp(Wale)Weft(Course)	試験項目 Test Items		生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1								