

50D常备库 带黑点
30D常备库 带黑点

600
COLORS



LONLIGHT 涤纶有光绣花线

LONLIGHT MACHINE EMBROIDERY THREAD

C O L O R S A M P L E

**DRAGON SAKURA**

Lonlight Machine Embroidery Thread

Polyester 100%

1

001
002
003
004
005
006
007
● 008
009
010
011
012
013
014
015
016
017
018
019
020
021
022
023
024
025
026
027
028
029
030

2

031
032
033
034
035
036
037
038
039
040
041
042
043
044
045
046
047
048
049
● 050
● 051
052
053
054
● 055
056
057
058
059
060

3

061
062
063
064
065
● 066
067
068
069
● 070
071
072
073
074
075
076
077
● 078
079
080
081
082
083
084
085
086
087
088
089
● 090

4

091
092
093
094
095
096
097
098
099
100
101
● 102
● 103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
● 117
118
119
120



ドラゴン サクラ

ロンライトミシン刺繍糸

ポリエステル 100%

5

121	
122	
123	
● 124	
125	
126	
127	
128	
129	
130	
131	
132	
133	
134	
135	
136	
137	
138	
● 139	
140	
141	
142	
143	
144	
145	
146	
147	
● 148	
149	
150	

6

151	
152	
153	
154	
155	
● 156	
● 157	
158	
159	
160	
161	
162	
163	
164	
165	
166	
167	
168	
169	
170	
171	
172	
173	
174	
175	
176	
177	
178	
● 179	
180	

7

181	
182	
● 183	
184	
185	
● 186	
187	
188	
189	
190	
191	
192	
193	
● 194	
195	
● 196	
197	
198	
199	
200	
201	
202	
● 203	
204	
205	
206	
207	
208	
209	
210	

8

211	
212	
213	
214	
215	
216	
217	
218	
219	
220	
221	
222	
223	
224	
225	
226	
227	
228	
229	
230	
231	
232	
233	
234	
235	
236	
237	
238	
239	
240	



龍櫻

LONLIGHT 涤纶有光绣花线

涤纶 100%

9

10

11

12

● 241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
● 253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
● 267
268
269
270

271
272
273
● 274
275
276
277
278
279
● 280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300

● 301
302
● 303
304
305
306
307
308
● 309
310
311
312
313
314
315
316
317
● 318
319
320
● 321
322
323
324
325
326
327
328
329
330

331
332
● 333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
● 359
360



DRAGON SAKURA

Lonlight Machine Embroidery Thread

Polyester 100%



13

14

15

16

361	391	421	451
● 362	392	422	● 452
363	393	423	453
364	394	424	454
365	395	425	455
366	396	426	456
367	397	427	457
368	398	428	458
369	399	429	459
● 370	● 400	430	460
371	401	431	461
372	402	432	462
373	403	433	● 463
374	404	434	464
375	405	435	465
376	406	436	466
377	407	437	467
378	408	438	468
379	409	439	469
380	410	440	470
381	411	● 441	471
382	412	442	472
383	413	443	473
384	414	444	474
● 385	415	445	475
386	416	446	476
387	417	447	477
388	418	448	478
389	419	449	479
390	420	450	480



ドラゴン サクラ

ロンライト ミシン 刺繍 糸

DRAGON SAKURA LONLIGHT MACHINE EMBROIDERY THREAD COLOR SAMPLE

600 COLORS

17

481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510

18

511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
● 533
534
● 535
536
537
538
539
540

19

541
542
543
544
545
546
● 547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570

20

571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
● 584
● 585
586
587
588
589
590
591
592
● 593
594
595
596
597

● 601 漂白
WHITE

● 602 黒
BLACK

● 603 本白
OFFWHITE



18

19

20



50D NO.90
75D NO.60
120D NO.40

品番
KIND



TKT. 260
TKT. 180
TKT. 110

品番 Kind 规格	TICKET	常備色数 Number of Colors 常备色数	糸長 Length 线长	構成 Composition 构成	織度 (dtex) Total deci tex 纤度	強力 (CN) Strength 强力	強度 (CN/DTEX) Tenacity 强度	伸長率% Elongation 伸长率%
120/2 NO.40	110	600	2000m	135dtex 1×2	270	1290	4.68	22
75/2 NO.60	180	600	3000m	85dtex 1×2	170	740	4.35	28
50/2 NO.90	260	本白、漂白、黒 OFFWHITE、 WHITE、BLACK	3000m	55dtex 1×2	110	480	4.26	24

用途 刺繡マシン、ネーム、レース等の刺繡加工

USES Embroidery by embroidering machine, name & lace and other embroidery finish.

龙櫻绣花线使用注意事项

- ※ 由于染色及染料的批号不同可能会有略微色差存在，同一批绣花加工产品请尽量避免使用不同批号
- ※ 连续的图案、由多家绣花工场加工同一批绣花产品时，同样请使用同一批号的绣花线
- ※ 请尽量避免高温、潮湿的场所，用塑料袋包装并放入线盒内保管
- ※ 当温度达到250℃~260℃时线会熔断
- ※ 使用去污剂时，线的染料可能会渗出并转移到面料上

ドラゴンサクラ刺繡糸ご使用のお願い

- ※ 染色及び染料ロットにより多少の色ずれがございますので、ご使用に際しましてはロット違いの糸をご配慮お願いします
- ※ 連続した柄を刺繡される場合は、複数の刺繡工場に分散させる場合も、同様のご配慮をお願いします
- ※ 高温、多湿の場所は避け、ビニール袋で包装し、糸箱に入れ保管させることをお奨めします
- ※ 融融点は250℃～260℃ですが、ヒートカットにはご注意ください
- ※ 染み抜き剤をご使用になる際は、糸の染料がしみ出し、生地等に移染する場合がありますのでご注意ください

Wish of Dragon Sakura embroidery thread use

- ※ In the case of a continuous embroidered pattern divided into a right and left side, be careful to use the same yarn for the same lot.
- ※ Further more in the case where manufacturing is carried out in various factories please pay careful attention to lot supervision and color ordering.
- ※ Avoid storage in hot, moist places and use wrapping. Storage in sealed containers is recommended.
- ※ As the thread has a melting of 250-260℃, be careful for "heat cut"
- ※ Please be careful of using stain remover, because dye stuff on threads may ooze out and fabrics may be stained with it.

龙樱30D和50D有光备库颜色（共计50色）

008	117	196	318	463
050	124	203	321	533
051	139	241	333	535
055	148	253	359	547
066	156	267	362	584
070	157	274	370	585
078	179	280	385	593
090	183	301	400	601
102	186	303	441	602
103	194	309	452	603



120D



75D



50D



33D

同一版带
不同效果

試験項目 Test Items		試験方法/生地No. Test Method/Fabric No.		1	385	2	3	4	5	6	本報告書に記載の結果は供試試料に対するものであり、 荷口(ロット)全体の品質を証明するものではありません。 This test report is effective for applied samples only, and not for the lot.				
耐光(級) Light(class)		ISO 105- B02 4級照射 ISO105-B02(Class 4)		変退色 C.C	4-5										
洗濯(級) Washing(class)		JIS L 0844		変退色 C.C	4-5										
市販合成洗剤使用 synthetic detergent is used		A- 2 号準用		汚染・液汚染 S-Solution	4-5・4-5						発行 Report	No. SH-20- 132358			
汗(級) Perspiration (class)		JIS L 0848 (酸・アルカリ) Acid・Alkaline		変退色 C.C	4-5・4-5							UQ担当者/Contact Person			
摩擦(級) Rubbing(class)		JIS L 0849 II 形 Type II		汚染 S	4-5・4-5							納入者 Name メーカー Manufacturer	会社名/ 担当者 REPRESENT	上海譽思商貿有限公司	
ドライ(級) Drycleaning (class)		JIS L 0860 パークロロエチレン Perchloroethylene Method A-1		乾燥 Dry	4-5						シーズン: SEASON:	20FW	フェーズ: Phase:	バルク/Bulk	
昇華(級) Transfer of dye (class)		JIS L 0854 (添付白布・綿・ポリエステル) fabrics:Cotton&Polyester		湿潤 Wet	4-5						品名 Material Code	刺繍糸		付属品/ACC	
汗耐光(級) Light & Perspiration (class)		JIS L 0888 B法/Method B L0848汗液 L0848 Solution		変退色 C.C	4-5							Sample No.	Country Code		01
塩素処理水(級) Chlorinated Water(class)		JIS L 0884 A法 JIS L 0884 Method A		変退色 C.C	4-5							品番 Style No.	75D		色数 /Numbers
色抜き(級) Bleeding(class)		大丸法 Daimaru Method		ブリード S	4-5						1				
酸素系漂白(級) Non-chlorine bleach		AATCC/ASTM TS-001準用 AATCC/ASTM TS-001 Mod.		変退色 C.C	4-5										
黄変(級) Yellowing(class)		ISO 105 X18 2007 黄変 ISO 105 X18 2007 Yellowing test		汚染 S											
混用率 Composition (%)		JIS L 1030		判定 JUDGMENT							所見 COMMENT	依頼者指定項目実施 Appointed only by the client 上海譽思商貿有限公司:徐			
生地 No.		生地 No.			ポリエステル 100							太枠内:特採不可、再検査必要 Thick Frame: Concession is NOT permitted, re-test is required.			
SPEC		FAB No.			100 POLYESTER							点線内:CN特採不可、再検査必要 Dotted Frame: Concession is NOT permitted, for CN, re-test is required.			
蛍光溶出 Fluorescence extraction		環境第244号 No.244, MHLW									6	添付白布:綿・ナイロン Adjacent fabrics: Cotton/Nylon 質量は判定除外とする。 Test results of weight are excluded from the judgement.			
pH		GB/T 7573: Extracted by KCl sol.			6.7							判定 JUDGMENT			
蛍光の有無 Fluorescent Confirmation		ブラックライト照射 Black light irradiation			蛍光なし Not noticeable							合格 (1) 不合格 () PASSED REJECTED			
ホルムアルデヒド Formaldehyde (μg/g)		JIS L 1041・GB/T 2912.1 下着類 ()内:実測値 Others ():Observed value			20以下(0) Below20(0)						GB摩擦堅牢度(乾/湿) GB Rubbing Test				
《中国内販用》 混用率 (%)		GB法 (顕微鏡法)			ポリエステル 100						検査機関 INSPECTION				
《CHINA DOMESTIC SALE》 Composition(%) [Method] A:Dissolution B:Release C:Microscopy		Method GB Method:C			100 POLYESTER						一般財団法人 カケンテストセンター GENERAL INCORPORATED FOUNDATION カケン Kaken Test Center 上海科懇検験服務有限公司 SHANGHAI KAKON INSPECTION ⑤				
試験項目 Test Items		試験方法 Test Method		生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール) よこ(コース) Warp(Wale) Weft(Course)	試験項目 Test Items	試験方法 Test Method	生地 Fabric No.	試験結果/Test Result たて(ウェール) よこ(コース) Warp(Wale) Weft(Course)	試験項目 Test Items	生地 Fabric No.	試験結果 Test Result	判定 JUDGMENT		
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1930 C4M法 3回 タンブル乾燥 3times Tumble								質量(g/m) Weight			合格 (1) 不合格 () PASSED REJECTED		
寸法変化率 Change in dimension (%)		JIS L 1096 H-2法								JIS L 1096			GB摩擦堅牢度(乾/湿) GB Rubbing Test		
引裂強さ(N) Tearing Strength		JIS L 1096 D法								はつ水度(級) 原布 Water Repellency Original (class)			検査機関 INSPECTION		
滑脱抵抗力(mm) Seam Slippage		JIS L 1096 B法 Load: 49.0N								JIS L 1092 スプレー試験 ドライ Spray Method Dryclean			SHANGHAI KAKON INSPECTION ⑤		
伸長率(%)		JIS L 1096 B法								耐プリント 久 Print	外観 App		受付/Receipt		
伸長回復率 (%)		JIS L 1096 30S								性 JIS L 1930 C4M法 JIS L 1930 Method C4M	変退色 C.C		2020/4/24		
ストレッチ率 Percentage		B-1法 1h								吊干し (5回) Line 5times	ブリード Bleed		発行/Issuance		
パイル保持力(級) Pile Retention(class)		カケン法 Kaken Method								耐プリント 久 Print	外観 App		2020/4/29		
摩擦強さ (回)		JIS L 1096 E法 (マーチンデール) (Martindale Method)		結果: Result:						性 商業ドライクリーニング Commercial Drycleaning	変退色 C.C		処理 ACTION		
Abrasion strength (Times)				エンドポイント: End point:						パークロロエチレン (3回) Perchlo 3times	ブリード Bleed		渡部		
表面フラッシュ Surface Flash		JIS L 1917											確認 安島		
生地見本 SAMPLES		1 385		2		3		4		5		6			